



Apresentação comercial



Quem somos?

Fundada em Anápolis no ano 2000, a **Fluxo completa 23 anos no mercado** fornecendo **soluções e melhorias continua** para as mais diversas áreas, tendo como objetivo fornecer serviços de projeto, instalação e consultoria em sistemas de tratamento de ar, ar condicionado, ventilação e exaustão.

Nestes anos de sua atividade tem sido ponto básico da empresa o constante aperfeiçoamento de seu corpo técnico, **incorporando novas técnicas e atualizando o conhecimento na área de engenharia térmica**, oferecendo aos clientes serviços com atendimento personalizado e através de profissionais altamente capacitados.



Visão:

Permanecer no mercado como uma empresa consolidada no segmento que atende os padrões de qualidade, eficiência e rentabilidade.

Missão:

Permanecer no mercado como uma empresa consolidada no segmento que atende os padrões de qualidade, eficiência e rentabilidade.



ACTIVE ONTEX S.A

Obra: **CONTROLE DE IBUTG**

Ano execução: **2018/2019**

Natureza do Empreendimento: **Área de Produção de Fraldas descartáveis**

Local: **Senador Canedo/GO**

Área: **15.600 m²**

Capacidade: **1050 TR**

Vazão de ar do sistema: **710.000 m³/h**

Sistema adotado:

Sistema de Expansão indireta composto por 03 (três)

Resfriadores de Líquidos Condensação a ar, 04

(quatro) motobombas centrífugas, 10 (dez)

Climatizadores de ar FAN COIL, 14 (quatorze)

Resfriadores Evaporativos.

Automação:

Completo sistema de automação moderno e confiável, todo o hardware utilizado da empresa Siemens.

Contato:

Eng. Willer Pinheiro

Telefone: +55 62 9 9996 3779





GEOLAB

Obra: **SITE II – NOVA AREA DE PRODUÇÃO DE COLÍRIOS E LABORATÓRIO FÍSICO QUÍMICO / MICROBIOLÓGICO**

Ano execução: **2018/2019**

Natureza do Empreendimento: **Área de Produção de Medicamentos – Indústria Farmacêutica**

Local: **Anápolis/GO**

Área: **8.000 m²**

Capacidade: **900 TR**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **300.000 m³/h**

Vazão de ar de ventilação / exaustão: **75.000 m³/h**

Sistema adotado:

Sistema de Expansão indireta composto por 02 (dois) Resfriadores de Líquidos Condensação a água com variador de frequência, 04 (quatro) motobombas centrífugas, 16 (dezesseis) Unidades de Tratamento de ar com filtragem HEPA, 02 (dois) Climatizadores de ar FAN COIL, 01 (um) Desumidificador de ar.

Descrição de projeto: **Execução de Sistema de HVAC com unidades de tratamento de ar com filtragem absoluta, salas limpas Grau B/C, Central de água gelada com unidades resfriadoras de líquidos com variador de frequência.**

Contato:

Eng. Marcelo Di Giacomo Oliveira

Telefone: (62) 4015-4000

(62) 99972-2033





BRAINFARMA

Projeto: **IMPLEMENTAÇÃO DE NOVOS FLUXOS LAMINARES NA ÁREA DE INJETÁVEIS**

Ano execução: **2021**

Natureza do Empreendimento: **Área de Produção de Medicamentos – Indústria Farmacêutica**

Local: **Anápolis/Go**

Área: **800 m²**

Capacidade: **264 TR**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **71.550 m³/h**

Sistema adotado:

Sistema composto por 6 (seis) Fluxos Laminares para área de envase, 4 (quatro) unidades de tratamento de ar de expansão indireta.

Descrição de projeto: **Execução de obra Turn Key, com a desmontagem de 5 (cinco) fluxos laminares e 1 (um) forro filtrante e implementação de novos Fluxos Laminares com sistema microprocessado e integração ao sistema Supervisório fabril existente, instalação de sensores de monitoramento ambiental de diferencial de pressão de salas e temperatura e umidade, desmontagem de forro padrão sala limpa e montagem de novo forro e iluminação, substituição de QGBT para nova cargas dos fluxos laminares e qualificação de projeto, instalação, operação, performance e contagem de partículas viáveis e análise em laboratório microbiológico.**

Contato:

Abimael José Urcino

Telefone: (62) 9 8194-0316





SAVOY

Projeto: **IMPLANTAÇÃO SISTEMA DE VENTILAÇÃO MECÂNICA**

Ano execução: **2021**

Natureza do Empreendimento: **Área de envase de aerosóis**

Local: **Senador Canedo/Go**

Área: **953 m²**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **110.000 m³/h**

Sistema adotado:

Sistema de Ventilação Mecânica composto por 3 (três) ventiladores e 3 (três) exaustores.

Descrição de projeto: **Execução de Sistema de ventilação com gabinetes de ventilação para renovação de ar e 100% de exaustão para aceite de área qualificada.**

Rede de dutos: **Rede de dutos girotubo em pintura eletrostática branca.**

Contato:

Eng. Carlos Neto

Telefone: (62) 9 9200-3245





LOUIS DREYFUS

Projeto: **ENCALUSARAMENTO ENVASE**

Ano execução: **2022**

Natureza do Empreendimento: **Área de envase de aerosóis**

Local: **JATAÍ/GO**

Área: **577 m²**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **91.800 m³/h**

Sistema adotado:

Sistema de Expansão direta composto por 3 (três) Condicionadores de ar Splitão.

Descrição de projeto: **Execução de sistema de HVAC e ventilação para enclausuramento do envase de óleo.**

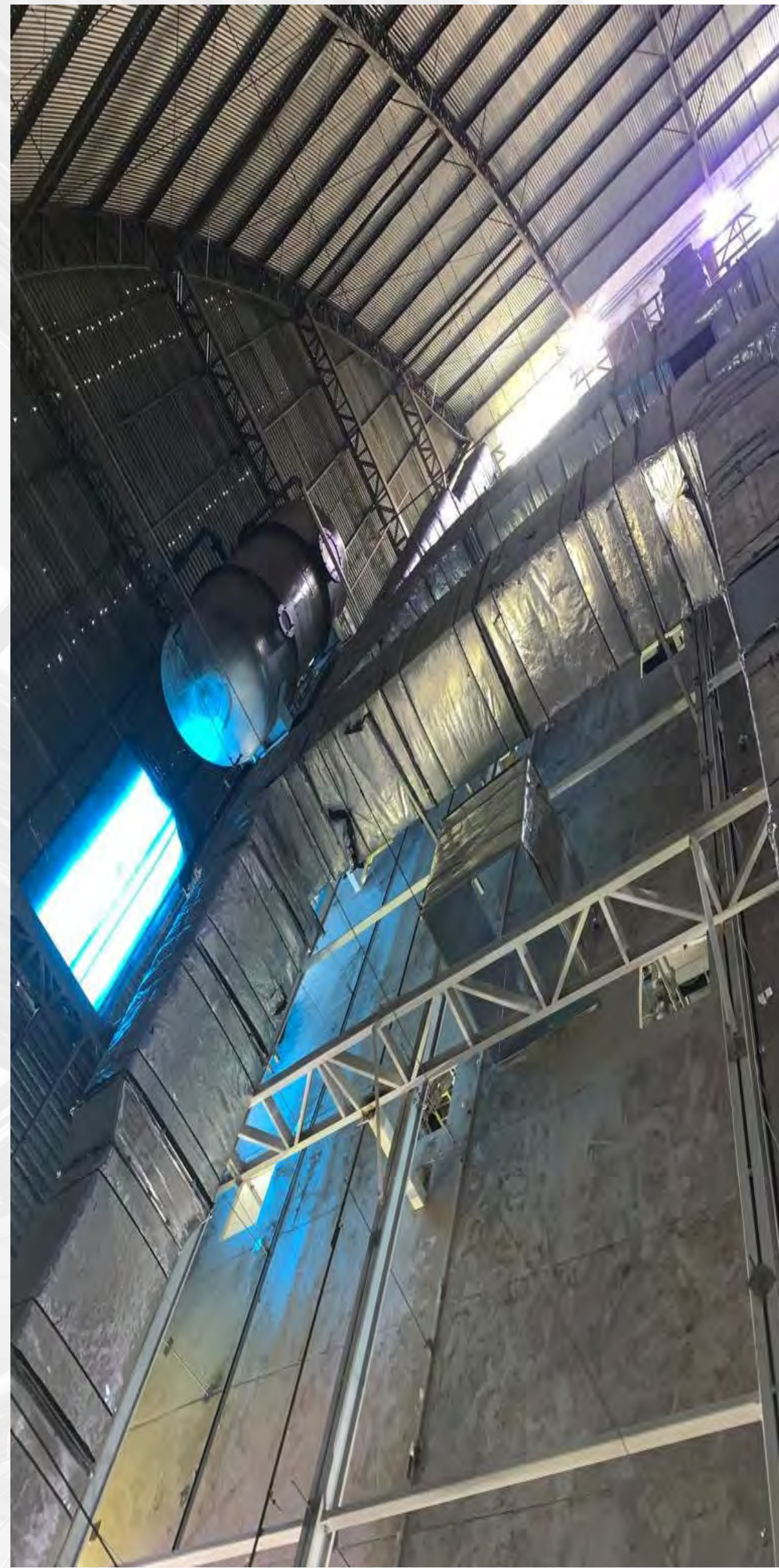
Rede de dutos: **Rede de dutos padrão TDC.**

Contato:

Eng. Bruno Bertonha

Cel: +55 16 99741-5713





HYPERMARCAS S.A

Projeto: **IMPLANTAÇÃO SISTEMA DE AR
CONDICIONADO CD**

Ano execução: **2015**

Natureza do Empreendimento: **Centro de distribuição**

Local: **Anápolis/GO**

Área: **20.000 m²**

Capacidade: **500 TR**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **340.000 m³/h**

Sistema adotado:

**Sistema de Expansão direta composto por 10 (dez)
Condicionadores de ar Splitão.**

Descrição de projeto: **Execução de Sistema de HVAC
com unidades de tratamento de ar com filtragem
absoluta, salas limpas Grau D, Central de água gelada
com unidade resfriadora de líquidos com variador de
frequência.**

Automação:

**Completo sistema de automação moderno e confiável,
todo o hardware utilizado Schneider.**

Contato:

Eng. Thatiane Cristina dos Santos

Cel: +55 62 99111-2429





HYPERMARCAS S.A

Cliente: **Hypera S.A.**

Ano Execução: **2023**

Natureza do Empreendimento: **Centro de distribuição
Produto Acabado Autoportante**

Local: **Anápolis/GO**

Área: **4.000m²**

Capacidade: **200TR's**

Vazão de ar do Sistema: **320.000m³/h**

Sistema adotado:

**Sistema de Expansão direta do tipo VRF composto por
08 Evaporadoras TROX TKZ e 16 Condensadoras VRF
ULTRA TRANE**

Descrição de projeto: **Execução de Sistema de HVAC
com unidades de tratamento de ar com filtragem fina,
Galpão Autoportante com altura de 40metros, dutos em
MPU, montagem através de sistema N2 e andaime tubo
roll.**

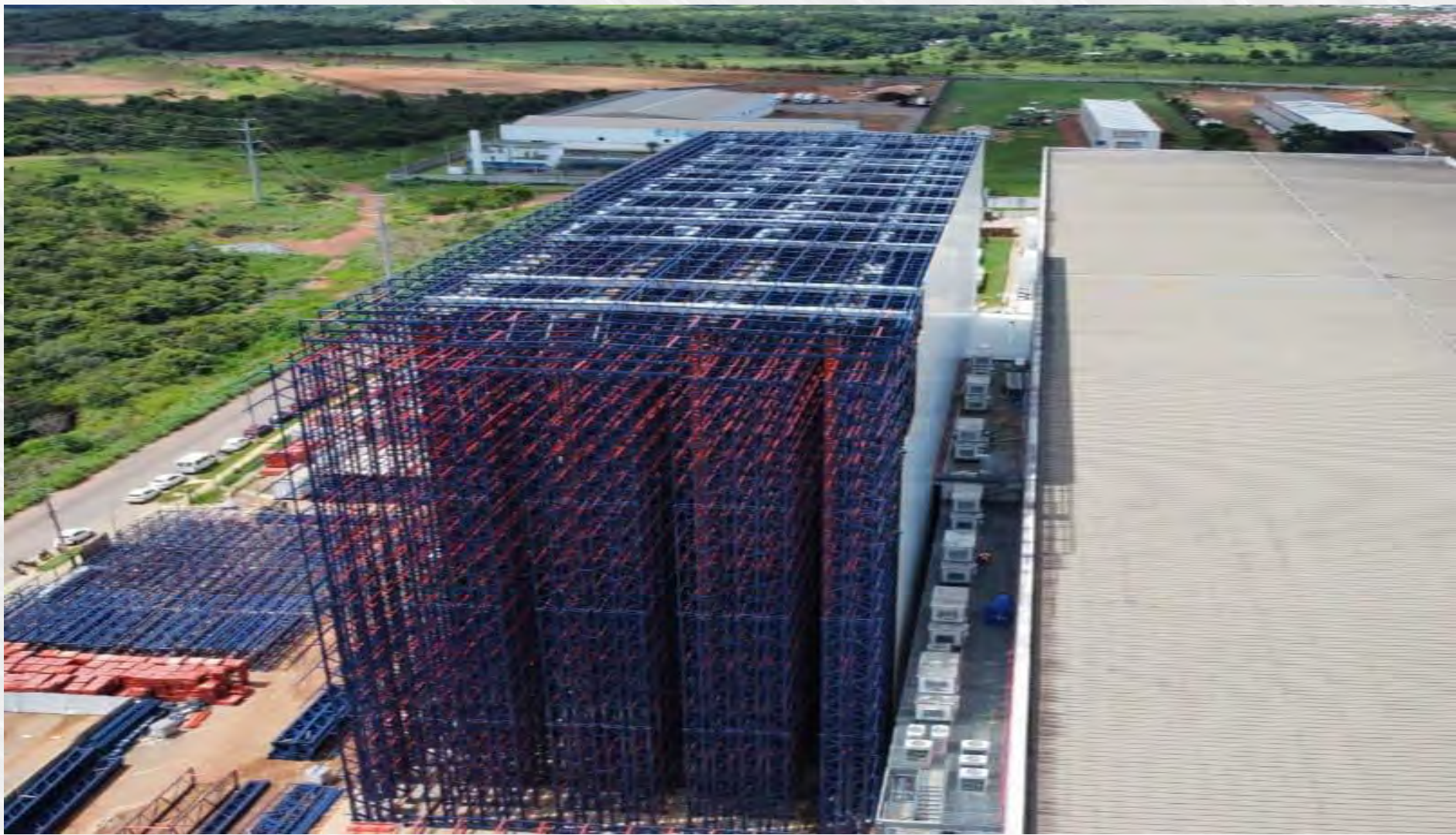
**Automação completa com arquitetura integrada de sistema
BMS+EMS, controle de parâmetros por zoneamento, hardware
Siemens.**

Contato:

Eng. Thatiane Cristina dos Santos

Cel: + 55 62 99111-2429





**Entre em contato
e solicite um
orçamento.**

(62) 3316.2157 / 3013.0952

nesken@fluxo.eng.br

joseantonio@fluxo.eng.br



Anápolis / GO

Rua das Mamoneiras N° 125, Quadra 1, Lote 14

Res. Cidade Industrial